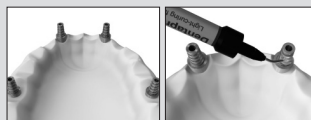


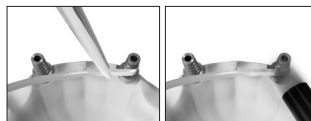
Dentapreg™ Implant Overdenture Support

English

1) Insert the flow composite to the post on area approximately 3x3 mm.



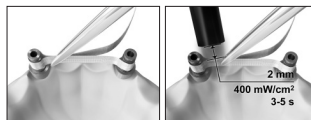
2) Remove the paper from the strip and the end of the strip insert to the layer of the flow composite on the post - hold it with pincers through the foil and cure it pointwise only for 3-5 seconds.



3) Wind around the another post with fiber strip.



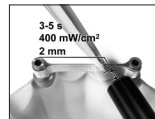
4) Press the both parts of the strip with pincers together through the foil and pointwise light cure it (from 3 to 5 seconds).



5) Finish the wind fiber strip around the second and the first post so that the end of the strip is ended at the half of the distance between the posts.



6) Press the parts of the strip with the pincers together through the foil and light cure it (1 cm for 40 seconds).



7) Cover the end of the strip with a thin layer of the flow composite. Cure the flow composite according to manufacturer instructions.



8) Apply a flow composite on fiber composite closes to the post. Remove the paper from SFM strip. The beginning of the SFM strip insert to the flow composite and pointwise light cure it.



9) Wind SFM strip around the FRC construction.



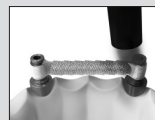
10) Press the winded SFM strip to the FRC construction and light cure it.



11) Cover the end of the SFM strip with a thin layer of flow and light cure it according to manufacturer instructions. The steps 8, 9, 10 repeat as necessary (length of construction) however wind the SFM strip from the second post to the center of FRC construction.



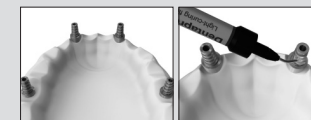
12) Fill the cavity between the strip and posts with flow composite and light cure it according to manufacturer instructions.



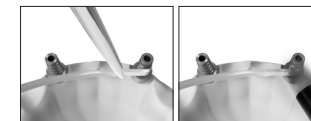
Dentapreg™ Implant Overdenture Support

English

1) Insert the flow composite to the post on area approximately 3x3 mm.



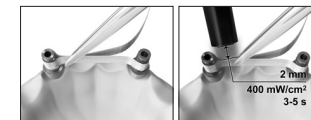
2) Remove the paper from the strip and the end of the strip insert to the layer of the flow composite on the post - hold it with pincers through the foil and cure it pointwise only for 3-5 seconds.



3) Wind around the another post with fiber strip.



4) Press the both parts of the strip with pincers together through the foil and pointwise light cure it (from 3 to 5 seconds).



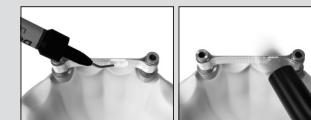
5) Finish the wind fiber strip around the second and the first post so that the end of the strip is ended at the half of the distance between the posts.



6) Press the parts of the strip with the pincers together through the foil and light cure it (1 cm for 40 seconds).



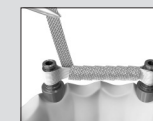
7) Cover the end of the strip with a thin layer of the flow composite. Cure the flow composite according to manufacturer instructions.



8) Apply a flow composite on fiber composite closes to the post. Remove the paper from SFM strip. The beginning of the SFM strip insert to the flow composite and pointwise light cure it.



9) Wind SFM strip around the FRC construction.



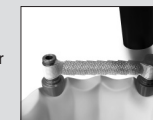
10) Press the winded SFM strip to the FRC construction and light cure it.



11) Cover the end of the SFM strip with a thin layer of flow and light cure it according to manufacturer instructions. The steps 8, 9, 10 repeat as necessary (length of construction) however wind the SFM strip from the second post to the center of FRC construction.

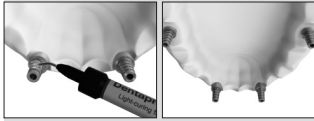


12) Fill the cavity between the strip and posts with flow composite and light cure it according to manufacturer instructions.

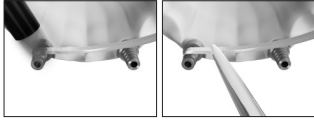


Česky

1) Aplikujte flow kompozit na první čep.
(Na plochu přibližně 3 × 3 mm).



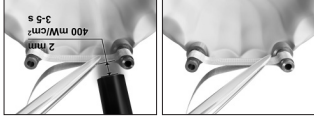
2) Sejměte silikonovaný papír z jednoho konce pásku a pásek přiložte do vrstvy flow kompozitu (přidrže ho nástrojem přes folii) a pásek vytvrďte po dobu 3-5 s.



3) Obtočte pásek kolem druhého čepu.



4) Stiskněte část pásku pinzetou k sobě (přes folii) a zároveň ho bodově vytvrďte).



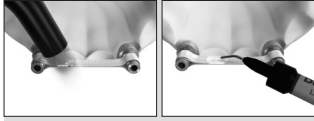
5) Dokončete obtočení pásku kolem druhého konce zasahoval do středu vzdálenosti mezi prvního čepu a ustříhnete ho tak, aby jeho konec zasahoval do středu vzdálenosti mezi oběma čepy.



6) Stiskněte konec pásku ke zbytku pásku a zároveň vytvrďte.



7) Konec pásku překryjte slabou vrstvou flow kompozitu a ten vytvrďte v souladu s návodem výrobce.



8) Aplikujte flow kompozit na pásek co nejbližší k prvnímu čepu. Přiložte SFM pásek do vrstvy flow kompozitu (přidrže přes folii pinzetou) a bodově ho vytvrďte.



9) Obtočte SFM pásek kolem FRC konstrukce směrem k jejímu středu.



10) Po obtočení pásku ho přitlačte pinzetou k FRC konstrukci a vytvrďte ho.



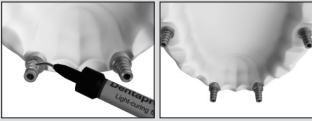
11) Konec obtočeného SFM pásku překryjte slabou vrstvou flow kompozitu a vytvrďte. Kroky 8, 9 a 10 opakujte podle potřeby (delší konstrukce) od druhého čepu prvnímu.



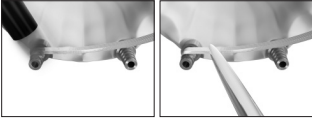
12) Zaplňte kavitu mezi páskem a čepy pomocí flow kompozitu a vytvrďte ho v souladu s doporučením výrobce



1) Aplikujte flow kompozit na první čep.
(Na plochu přibližně 3 × 3 mm).



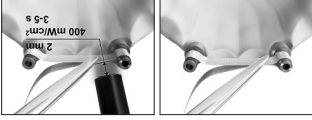
2) Sejměte silikonovaný papír z jednoho konce pásku a pásek přiložte do vrstvy flow kompozitu (přidrže ho nástrojem přes folii) a pásek vytvrďte po dobu 3-5 s.



3) Obtočte pásek kolem druhého čepu.



4) Stiskněte část pásku pinzetou k sobě (přes folii) a zároveň ho bodově vytvrďte).



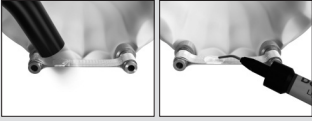
5) Dokončete obtočení pásku kolem druhého konce zasahoval do středu vzdálenosti mezi prvního čepu a ustříhnete ho tak, aby jeho konec zasahoval do středu vzdálenosti mezi oběma čepy.



6) Stiskněte konec pásku ke zbytku pásku a zároveň vytvrďte.



7) Konec pásku překryjte slabou vrstvou flow kompozitu a ten vytvrďte v souladu s návodem výrobce.



8) Aplikujte flow kompozit na pásek co nejbližší k prvnímu čepu. Přiložte SFM pásek do vrstvy flow kompozitu (přidrže přes folii pinzetou) a bodově ho vytvrďte.



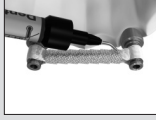
9) Obtočte SFM pásek kolem FRC konstrukce směrem k jejímu středu.



10) Po obtočení pásku ho přitlačte pinzetou k FRC konstrukci a vytvrďte ho.



11) Konec obtočeného SFM pásku překryjte slabou vrstvou flow kompozitu a vytvrďte. Kroky 8, 9 a 10 opakujte podle potřeby (delší konstrukce) od druhého čepu prvnímu.



12) Zaplňte kavitu mezi páskem a čepy pomocí flow kompozitu a vytvrďte ho v souladu s doporučením výrobce



Česky